

» Koinjekcijska revolucija

Politički pritisak za primjenu recikliranih plastičnih materijala raste u čitavom svijetu. Različite zemlje već određuju minimalnu količinu recikliranog materijala za neke proizvode. Na zapadu SAD neke tržišne aplikacije primjerice zahtijevaju 25 posto recikliranog sadržaja za transportne posude. Ti trendovi su potakli razvoj novog procesa koinjekcijskog prešanja. Sa sadržajem recikliranog materijala više od 30 posto, 5-galonske posude tvrtka Engel izrađuje bez problema i pri tome ispunjava visoke zahtjeve međunarodne norme.

Razvojni partner tvrtke Engel je tvrtka Top Grade Molds iz Mississauga u Kanadi, proizvođač kalupa, specijaliziran za aplikacije ambalaže. Posude se izrađuju na seriji ubrizgavalica dio speed, koje je ENGEL razvio posebno za ispunjavanje zahtjeva proizvođača posuda te skladišnih i transportnih spremnika. Ta nova vrsta velike ubrizgavalice objedinjuje produktivnost i učinkovitost s kratkim vremenima ciklusa. Postupak injekcijskog prešanja s pomoću tehnologije koinjekcije osigurava slična vremena ciklusa kao i izrada posuda pri uobičajenom jednokomponentnom injekcijskom prešanju. Koinjekcija omogućuje punjenje jezgre proizvoda



s recikliranim materijalom, a vanjski sloj se izrađuje od osnovnog (izvornog) plastomera. Osnovni i reciklirani materijal su iste vrste, što osigurava, da se dijelovi, oblikovani u sendviču, mogu reciklirati na kraju vijeka primjene proizvoda. Osnovni plastomer, kao i reciklirani, je HDPE.

» www.lakara.si
» www.engelglobal.com

» HASCO izolacijske ploče

Toplinski izolacijske ploče sprječavaju nekontrolirano odvođenje topline iz kalupa na stezne ploče ubrizgavalice, a time i na ostatak ubrizgavalice. Zbog visoke tlačne čvrstoće posebno su primjerene za primjenu na kalupima za injekcijsko prešanje.



Standardno su opremljene s unaprijed izbušenim provrtima za vodeće stupove, prsten za centriranje i provrtima za pričvršćivanje. Na raspolaganju su u tri različite izvedbe, Z12010 za produljene stezne ploče u horizontalnom smjeru, Z12012 za produljene stezne ploče u vertikalnom smjeru i Z12015/... za stezne ploče bez produljenja stranice za stezanje. Idealne su kao toplinska izolacija i imaju iznimna izolacijska svojstva s optimalnom kemijskom otpornošću. Mogu ostvariti uštedu energije do 50 %.

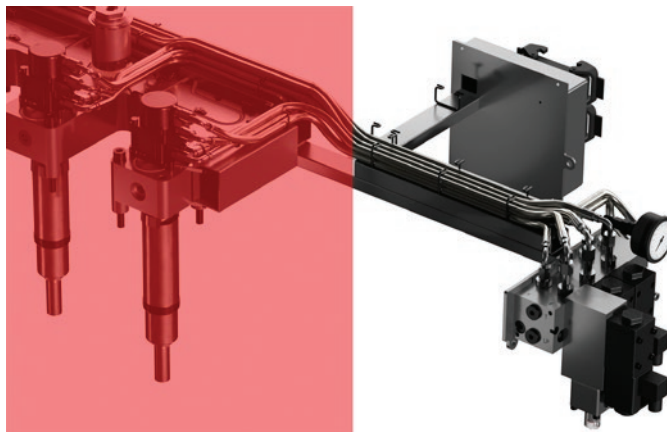
Izrađene su od visokokvalitetnog kompozita (smola + staklena vlakna) i nude optimalnu toplinsku otpornost te imaju i iznimnu dimenzijsku stabilnost. Koeficijent rastezanja je usporediv s koeficijentom rastezanja čelika. Za primjenu u medicinskoj tehnologiji i u čistim sobama, kupac može izabrati poseban visokoučinkoviti premaz, koji brtvi površinu i štiti je od trošenja.

» www.hasco.com

» Inovativni mehanički regulator hoda igle sprječava površinske greške

Oerlikon HRSflow je razvio mehanički regulator pomaka (MSR) za sustave zapornih igli s hidrauličkim pogonom, koji olakšava individualno prednamještanje otvorenih položaja igli u vrućim uljevnim sustavima.

Korisnik s pomoću vijaka za podešavanje definira pojedinačnu količinu ulja, koju sustav zatvaranja zatim primjenjuje za zatvaranje zapornih igli u predviđene položaje. Na taj način pad tlaka za svaku mlaznicu možete podesiti neovisno i distribuirati tlak tijekom faze djelovanja naknadnog tlaka. Oerlikon HRSflow isporučuje svoj novi MSR, pripremljen za ugradnju u sve postojeće serije hidrauličkih cilindara tvrtke, opremljene s elektroventilima. Ugradnja može biti ograničena na pojedinačne mlaznice sustava, kako bi se uštedjelo na troškovima. Ona traje približno samo 10 minuta i može se izvesti bez demontaže kalupa. Promjene postojeće izvedbe kalupa na strani ubrizgavanja preko vrućeg uljevnog sustava nisu potrebne. U kombinaciji sa sustavom OERlikon



HRSflow FLEXspeed je moguće prilagoditi i brzinu igle. Prvi korisnici usuglašeno potvrđuju vrlo dobru primjerenost novog MSR za regulaciju protoka taljevine pri kaskadnom injekcijskom prešanju i tako s jednostavnim sredstvima izbjegavamo površinske greške. Brojni pokusi su dokazali i njenu uspješnu primjenu u tzv. obiteljskim kalupima.

» www.hrsflow.com